

ANEXO 1

**PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARTICULARES DE ASCENSORES
y MONTACARGAS DEL HOSPITAL “DR. A. GUTIÉRREZ.” CIUDAD DE
VENADO TUERTO**

1. MEMORIA DESCRIPTIVA DE LOS ASCENSORES

Doce (12) ascensores y un montacargas (1), instalados en el Hospital “Dr. Alejandro Gutiérrez”.

HOSPITAL DR. A GUTIÉRREZ - ANEXO 1	
Descripción	Detalle
1- Ascensores hidráulicos núcleo nº -1 Cant. 4 (Nº 10/11/12/13) Ascensores pasajeros Bloques B y D	
Tipo	hidráulico
Cant	4
Detalles técnicos de equipo	
Carga útil	450 kg cada ascensor
Recorrido aprox	6,60 mts
N de paradas	2
N de entradas	1
Velocidad	25 m/min
Motor potencia	13 hp
Posición pistón	Indirecto Lateral.
Fuerza motriz	3 x 380 V 50 Hz
Control de maniobra	Electrónico con micro procesadores programables y pantalla de nivelación pro sensores infrarrojos. Finales para sobre y bajo recorrido. Dos velocidades maniobra colectiva descendente dúplex
Ubicación de la máquina	según planos
Cabina	
Características	Fabricada en Ac. Inox Calidad ANSI 430 preparado para recibir espejo en el panel del fondo. Zócalos y pasamanos en acero inox.. Techo de cabina chapa pintada negra con 6 spots leds.piso construido en una sola pieza con chapa de 1/8 reforzada con nervios plegados y preparados para recibir piezas de granito.
Dimensiones aproximadas	1400 mm x 1800 mm (libre interior)
Accesos	1 uno
Umbral	aluminio
Puertas	
Cabina	Cant 1 - automática de apertura unilateral de 2 hojas revestidas en acero inoxidable AISI 430 Luz aprx 900 mm Altura aprox 2000 mm.MARCA FERMATOR - España
Pisos	Cant 2 - automática de apertura unilateral de 2 hojas revestidas en acero inoxidable AISI 430. Luz aprx 900 mm Altura aprox 2000 mm.Marca FERMATOR
Operador	Electrónico.VVVF 4 +.
Botonera	
Cabina	De paño de acero inoxidable indicador direccional de matriz de punto. Contará con alto relieve y braille para disminuidos visuales en sus botones de tipo micro movimiento con luz de registro de llamada y frente de acero inoxidable.
Pisos	Electrónica con borde perimetral luminoso tipo micromovimiento luces de llamadas registradas. Tapa de acero inox satinado
Indicadores	
De posición	Indicador de matriz de punto en todos los pisos.
Paragolpes	a resorte

Paracaídas Bastidor/Cabina	Por válvula paracaídas 1 1/4. Y además enclavamiento mecánico en sistema de arcata.
Guías	Cepilladas y encastradas de 12 kg/mts -Marca MONTEFERRO
Sistema de seguridad	
Cabina	si
Válvula paracaídas	si
Protector térmico	si
Central hidráulica	completa
Tipo	Moris - Italia. CP1 100 lts.
Caudal	100 litros/minutos
Motor potencia	13 HP
Pistón	Lateral indirecto.
Cilindro	100 x 5 x 6800 mm
2- Ascensores hidráulicos núcleo n°-2 (N° 7/8/9) y núcleo n° 4 (N° 1/2)- Cant. 4 Ascensores camilleros Bloques B y D	
Tipo	hidráulico
Cant	4
Detalles técnicos de equipo	
Carga útil	450 kg cada ascensor
Recorrido aprox	6,60 mts
N de paradas	2
N de entradas	1
Velocidad	25 m/min
Motor potencia	13 hp
Posición pistón	Indirecto Lateral.
Fuerza motriz	3 x 380 V 50 Hz
Control de maniobra	Electrónico con micro procesadores programables y pantalla de nivelación por sensores infrarrojos. Finales para sobre y bajo recorrido. Dos velocidades maniobra colectiva descendente dúplex
Ubicación de la maquina	según planos
Cabina	
Características	Fabricada en Ac. Inox Calidad ANSI 430 preparado para recibir espejo en el panel del fondo. Zócalos y pasamanos en acero inox.. Techo de cabina chapa pintada negra con 8 spots leds.piso construido en una sola pieza con chapa de 1/8 reforzada con nervios plegados y preparados para recibir piezas de granito.
Dimensiones aproximadas	1300 mm x 2200 mm (libre interior)
Accesos	1 uno
Umbral	aluminio
Puertas	
Cabina	Cant 1 - automática de apertura unilateral de 2 hojas revestidas en acero inoxidable AISI 430 Luz aprx 900 mm Altura aprox 2000 mm-Marca FERMATOR
Pisos	Cant 2 - automática de apertura unilateral de 2 hojas revestidas en acero inoxidable AISI 430. Luz aprx 900 mm Altura aprox 2000 mm-Marca FERMATOR
Operador	Electrónico.VVVF 4 +.
Botonera	
Cabina	De paño de acero inoxidable indicador direccional de matriz de punto. Contará con alto relieve y braille para disminuidos visuales en sus botones de tipo micro movimiento con luz de registro de llamada y frente de acero inoxidable.
Pisos	Electrónica con borde perimetral luminoso tipo micromovimiento luces de llamadas registradas. Tapa de acero inox satinado.
Indicadores	
De posición	Indicador de matriz de punto en todos los pisos.
Paragolpes	a resorte

Paracaídas Bastidor/Cabina	Por válvula paracaídas 1 1/4.Y además enclavamiento mecánico en sistema de arcata.
Guías	Cepilladas y machihembradas de 12 kg/mts - Marca MONTEFERRO. Origen Italia.
Sistema de seguridad	
Cabina	si
Válvula paracaídas	si
Protector térmico	si
Central hidráulica	completa
Tipo	Moris - Italia. CP1 100 lts.
Caudal	100 litros/minutos
Motor potencia	13 HP
Pistón	Lateral indirecto.
Cilindro	100 x 5 x 6800 mm
3- Ascensores hidráulicos núcleo nº-3 Cant. 4 (Nº 3/4/5/6) Ascensores pasajeros Bloques F y G	
Tipo	hidráulico
Cant	4
Detalles técnicos de equipo	
Carga útil	450 kg cada ascensor
Recorrido aprox	6,60 mts
N de paradas	3
N de entradas	1
Velocidad	25 m/min
Motor potencia	13 hp
Posición pistón	Indirecto Lateral.
Fuerza motriz	3 x 380 V 50 Hz
Control de maniobra	de Electrónico con micro procesadores programables y pantalla de nivelación pro sensores infrarrojos. Finales para sobre y bajo recorrido. Dos velocidades maniobra colectiva descendente dúplex
Ubicación de la máquina	de según planos
Cabina	
Características	Fabricada en Ac. Inox Calidad ANSI 430 preparado para recibir espejo en el panel del fondo. Zócalos y pasamanos en acero inox. Techo de cabina chapa pintada negra con 8 spots leds.piso construido en una sola pieza con chapa de 1/8 reforzada con nervios plegados y preparado para recibir piezas de granito.
Dimensiones aproximadas	1300 mm x 2000 mm (libre interior)
Accesos	1 uno
Umbral	aluminio
Puertas	
Cabina	Cant 1 - automática de apertura unilateral de 2 hojas revestidas en acero inoxidable AISI 430 Luz aprx 900 mm Altura aprox 2000 mm-Marca FERMATOR.
Pisos	Cant 2 - automática de apertura unilateral de 2 hojas revestidas en acero inoxidable AISI 430. Luz aprx 900 mm Altura aprox 2000 mm-Marca FERMATOR.
Operador	Electrónico.VVVF 4 +.
Botonera	
Cabina	De paño de acero inoxidable indicador direccional de matriz de punto. Contará con alto relieve y braille para disminuidos visuales en sus botones de tipo micro movimiento con luz de registro de llamada y frente de acero inoxidable.
Pisos	Electrónica con borde perimetral luminoso tipo micromovimiento luces de llamadas registradas. Tapa de acero inox. satinado
Indicadores	
De posición	Indicador de matriz de punto en todos los pisos.
Paragolpes	a resorte

Paracaídas Bastidor/Cabina	Por válvula paracaídas 1 1/4. Y además enclavamiento mecánico en sistema de arcata.
Guías	Cepilladas y machihembradas de 12 kg/mts -Marca MONTEFERRO. Origen Italia.
Sistema de seguridad	
Cabina	si
Válvula paracaídas	si
Protector térmico	si
Central hidráulica	completa
Tipo	Moris - Italia. CP1 100 lts.
Caudal	100 litros/minutos
Motor potencia	13 HP
Pistón	Lateral indirecto.
Cilindro	100 x 5 x 6800 mm
4- Ascensor de personal núcleo n°-2 (Nº 7) -Cant. 1 Ascensor Personal Mantenimiento Bloque B	
Tipo	hidráulico
Cant	1
Detalles técnicos de equipo	
Carga útil	750 kg.
Recorrido aprox	9,50 mts
N de paradas	4
N de entradas	1
Velocidad	31 m/min
Motor potencia	16 hp
Posición pistón	Indirecto Lateral.
Fuerza motriz	3 x 380 V 50 Hz
Control de maniobra	de Electrónico con micro procesadores programables y pantalla de nivelación por sensores infrarrojos. Finales para sobre y bajo recorrido. Dos velocidades maniobra colectiva descendente.
Ubicación de la maquina	de según planos
Cabina	
Características	Fabricada en Ac. Inox Calidad ANSI 430 preparado para recibir espejo en el panel del fondo. Zócalos y pasamanos en acero inox. Techo de cabina chapa pintada negra con 8 spots leds.piso construido en una sola pieza con chapa de 1/8 reforzada con nervios plegados y preparados para recibir piezas de granito.
Dimensiones aproximadas	950 mm x 1400 mm (libre interior)
Accesos	1 uno
Umbral	aluminio
Puertas	
Cabina	Cant 1 - automática de apertura unilateral de 2 hojas revestidas en acero inoxidable AISI 430 Luz aprx 900 mm Altura aprox 2000 mm-Marca FERMATOR.
Pisos	Cant 3- automática de apertura unilateral de 2 hojas revestidas en acero inoxidable AISI 430. Luz aprx 900 mm Altura aprox 2000 mm-Marca FERMATOR
Operador	Electrónico.VVVF 4 +.
Botonera	
Cabina	De paño de acero inoxidable indicador direccional de matriz de punto. Contará con alto relieve y braille para disminuidos visuales en sus botones de tipo micro movimiento con luz de registro de llamada y frente de acero inoxidable.
Pisos	Electrónica con borde perimetral luminoso tipo micromovimiento luces de llamadas registradas. Tapa de acero inox satinado
Indicadores	
De posición	Indicador de matriz de punto en todos los pisos.
Paragolpes	a resorte

Paracaídas Bastidor/Cabina	Por válvula paracaídas 1 1/4. Y además enclavamiento mecánico en sistema de arcata.
Guías	Cepilladas y machihembradas de 12 kg/mts -Marca MONTEFERRO. Origen Italia.
Sistema de seguridad	
Cabina	si
Válvula paracaídas	si
Protector térmico	si
Central hidráulica	completa
Tipo	Moris - Italia. CP1 125 lts.
Caudal	125 litros /minutos
Motor potencia	16 HP
Pistón	Lateral indirecto.
Cilindro	90 x 5 x 9500 mm

2. RUTINAS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO.

Se deberán cumplir con las rutinas técnicamente aplicables a cada ascensor o montacargas que es objeto del servicio según se detalla a continuación:

2.1. Rutina mensual.

2.1.1. Limpieza

Limpiar salas de máquinas, tableros, motores, pasadizos, sobre marcos, solias, guías, partes exteriores de cabina, fosos, eliminando restos de aceite, grasa seca o nueva excedente, pelusas y suciedades en general, manteniendo un estado prolijo y aseado de todas las partes que componen las instalaciones del medio de elevación.

2.1.2. Verificar y corregir niveles de aceite en bujes de máquinas y motores, y en cajas reductoras de las máquinas. Lubricar guías y rodamientos.

2.1.3. Controlar temperatura de motores. Controlar vibraciones en motores y cajas reductoras

2.1.4. Controlar el desgaste de las zapatas de frenos; que las mismas tengan la apertura mínima necesaria, y que el frenado sea suave y silencioso.

2.1.5. Controlar los contactores, estado de los contactos y superficies de contacto; limpiar y calibrar contactos.

2.1.6. Verificar el deslizamiento de partes móviles. Controlar y ajustar tornillos y tuercas.

2.1.7. Verificar y normalizar el funcionamiento de puertas: fijación de gancho de traba de puerta exterior, cuchillas de arrastre, patines retráctiles, colgadores, guías, guiadores, contacto de puertas de cabina, operadores de puertas, cerraduras, enclavamientos y otros componentes del sistema.

2.1.8. Verificar y normalizar el funcionamiento de los elementos de seguridad de cierre de puertas barreras infrarrojas, centinelas de tráfico, bordes de presión u otros.

2.1.9. Verificar y ajustar la nivelación de cabinas.

2.1.10. Limpieza, controlar y normalizar los tableros y demás componentes del sistema de alimentación de energía: circuitos impresos, cableados, conexiones, conducciones y tapas en salas de máquinas, pasadizos y fosos

- 2.1.11. Verificar y normalizar el funcionamiento de la iluminación de salas de máquinas, pasadizos y cabinas.
- 2.1.12. Verificar y normalizar los sistemas rescata personas y sus componentes, incluidos teléfonos, timbres, campanillas, etc.
- 2.1.13. Verificar y normalizar el funcionamiento de ventiladores y extractores de aire de cabinas.
- 2.1.14. Verificar y normalizar el funcionamiento de procesadores de voz.
- 2.1.15. Verificar y normalizar el funcionamiento de las botoneras exteriores, de cabina y de todos sus componentes.
- 2.1.16. Verificar y normalizar el funcionamiento de los indicadores de posición y registro luminoso de llamadas.
- 2.1.17. Verificar y normalizar el funcionamiento de las señalizaciones direccionales en cabina y exteriores, y sus correspondientes gongs.
- 2.1.18. Controlar el estado de cables y amarres (cabina y contrapeso), y el estado del regulador de velocidad y paracaídas.
- 2.1.19. En equipos hidráulicos, comprobar el nivel de aceite en el tanque de la central hidráulica y verificar que no se produzcan fugas de aceite en las uniones; controlar la hermeticidad del cilindro y examinar que no presente rayaduras del vástago.
- 2.1.20. Engrasar y/o lubricar, según corresponda, pernos, ejes, trabas, bujes, guías, guidores, regulador de velocidad, patín de coche, rampa de límites y toda otra parte móvil de los equipos que así lo requiera.
- 2.1.21. Verificar si giran los aros de distribución de aceite en bujes
- 2.1.22. Verificar el correcto alineado de la máquina, de las poleas de tracción y de desvío.
- 2.1.23. Verificar y normalizar juego lateral y frontal de la cabina.
- 2.1.24. Verificar que los botones de abrir y cerrar puertas cumplan su función.
- 2.1.25. Verificar la existencia de anomalías en general, ruidos anormales en máquinas y en el funcionamiento general.
- 2.1.26. Verificar la temperatura de trabajo de motores (bobinados, rodamientos y/o bujes) y el correcto funcionamiento de los elementos de detección de sobre-temperatura de motores. Medir temperaturas.
- 2.1.27. Verificar vibraciones en motores, reductores y poleas. Medir vibraciones en caso de resultar necesario.
- 2.1.28. Verificar y en su caso ajustar el juego de corona y sinfín.
- 2.1.29. Verificar pérdidas de aceite y eliminarlas en caso de existir.
- 2.1.30. Verificar y normalizar los elementos de protección de circuitos. Controlar y calibrar fusibles.
- 2.1.31. Verificar el correcto estado de todas las conexiones de puesta a tierra de toda la instalación de cada equipo (marcos de puertas, cerraduras, máquinas, tableros, controles guías, etc.) y la correcta instalación y estado de jabalina de puesta a tierra.

2.1.32. Verificar y normalizar el funcionamiento de los pulsadores de parada de emergencia.

2.1.33. Verificar y normalizar las mangueras de cables de conexión a cabinas.

2.1.34. Verificar el estado de desgaste y tensión de los cables de tracción o accionamiento del cable regulador o limitador de velocidad, del cable de maniobra: su aislación y amarres, corte de los límites finales en ambos extremos del pasadizo, paragolpes hidráulicos, y en general controles de maniobras, sus elementos componentes y su conexionado a circuitos de seguridades.

2.2. Rutina trimestral.

Además de los trabajos detallados en la rutina mensual, se realizarán los siguientes:

2.2.1. Verificar y normalizar las diferentes tensiones y corrientes.

2.2.2. Verificar el normal funcionamiento del sistema de frenado; limpiar pistones y camisas de frenos

2.2.3. Constatar el estado de desgaste del cable o cinta del selector o registrador de paradas en los pisos; estado, fijación y ubicación. Reemplazar cintas perforadas en caso de resultar necesario.

2.2.4. Verificar el estado de desgaste y normalizar las colisas de los guidores de cabina y contrapeso.

2.2.5. Verificar la profundidad de las gargantas de los cables en polea de arrastre.

2.2.6. Verificar y normalizar los cableados dentro de los pasadizos. Los mismos deberán encontrarse en perfectas condiciones, prolijamente tendidos y ubicados dentro de canalizaciones con sus correspondientes tapas y protecciones.

2.3. Rutina semestral.

Además de los trabajos detallados en las rutinas mensual y trimestral, se realizarán los siguientes:

2.3.1. Lavado total de reguladores de velocidad.

2.3.2. Controlar y registrar el consumo eléctrico de los motores en funcionamiento en vacío, en plena carga, en frío y en caliente, en subida y en bajada, y la tensión de línea en cada momento de las pruebas, incorporando los datos obtenidos en el informe mensual.

2.3.3. Verificar y calibrar las protecciones térmicas de los motores, de los interruptores de seguridad, de las fijaciones de cabinas, de la línea de alimentación trifásica desde los tableros de acometida hasta el tablero de máquina, de acuerdo a consumo.

2.3.4. Controlar los interruptores de seguridad en paracaídas. Verificar la clavada por regulador y la fijación de cabinas, guías y contrapeso.

2.3.5. Cambiar los lubricantes existentes en las máquinas y bujes de todas las partes rodantes, previa limpieza de los depósitos de los mismos.

2.4. Rutina anual.

2.4.1. Medir la resistencia de aislamiento de los bobinados de motores, con megóhmetro de 500V.

2.4.2. Medir la resistencia de puesta a tierra de los ascensores. Verificar en forma completa el estado de las puestas a tierra de todos los ascensores y los valores de sus resistencias de puesta a tierra. En caso que alguna de ellas no se encuentre en condiciones adecuadas o que su valor supere los cinco (5) ohm, será reemplazada, efectuando la instalación y conexión de una jabalina de puesta a tierra Cooperweld o equivalente en calidad y técnica, de 314' x 3 m, con su correspondiente caja de inspección y morsetos de conexión, conectada con un cable de puesta a tierra de 16 mm² de sección, color verde y amarillo, que vincule Firma y aclaración todas las partes metálicas del ascensor.

La resistencia de puesta a tierra de la jabalina deberá ser menor o igual a tres (3) ohm, debidamente verificada. Se confeccionará el correspondiente protocolo firmado por el Representante Técnico de la empresa contratista, que será formalmente entregado a Hospital Dr. Alejandro Gutiérrez.

2.4.3. Verificar totalmente los imitadores de velocidad.

2.4.4. Probar y normalizar los límites finales en ambos extremos del pasadizo.

2.4.5. Verificar, normalizar y proceder a la revisión completa de todos los componentes, reemplazando los elementos deteriorados y/o faltantes y efectuando la correcta fijación, conexión y complementación necesarias, de modo tal de garantizar que queden incorporados a los circuitos de seguridades y completamente habilitados.

3. PROVISIÓN DE COMPONENTES.

Además de los insumos básicos de mantenimiento, la empresa contratista anualmente deberá incluir la provisión y reemplazo de los siguientes componentes:

Descripción del componente	Unidades
Correa de operador de puertas automáticas	1
Botón de llamada	4
Botón de parar	4
Juego de colizas de arcata y arcatina	8
Juego de guíadores de puertas	3

4. LIMPIEZA.

Las superficies técnicas deberán estar permanentemente aseadas y libres de restos producidos por trabajos, manoseo o pisadas y /o basura producida por personal de la contratista. La limpieza incluirá el consiguiente retiro de restos y materiales de rezago generados por la contratista o preexistentes, de modo tal que no queden restos en el interior ni el exterior del edificio. La contratista deberá trasladar los restos que el representante de Hospital Dr. Alejandro Gutiérrez considere "con valor de reutilización" hasta los lugares de depósito que se le indiquen.

5. SERVICIO DE ATENCIÓN DE URGENCIA 24 HS.

4.1. **Urgencias:** para atender las mismas, la Contratista deberá contar con un medio de comunicación en el domicilio denunciado (teléfono, celular, radio llamado, etc.). Al ser solicitado el servicio técnico, el mismo debe ser prestado dentro de las dos horas (2 horas). Para la circunstancia de que haya personas encerradas, el tiempo de

conurrencia será de treinta minutos (30 minutos) como máximo. En el caso de los ascensores de transporte de camillas (Nº1, 2, 8 y 9 –ver plano) ante falla técnica o personas encerradas la concurrencia deberá ser inmediata, no excediendo el tiempo de treinta minutos (30 minutos)

Para garantizar éste servicio la contratista tendrá la obligación de mantener un Servicio de Guardia Técnica y de emergencia durante las veinticuatro (24) horas, conforme a las exigencias del presente pliego.

6. REGISTRO Y CONTROL DE TAREAS REALIZADAS.

5.1. La realización de las tareas incluidas en las rutinas del presente pliego, las reparaciones eventualmente efectuadas y/o cambios de elementos o piezas que se hubieren hecho, y el servicio de urgencias deberán ser registradas, para cada equipo, en una PLANILLA DE CUMPLIMIENTO o similar, que se entregará mensualmente, en papel y archivo electrónico, junto con los remitos correspondientes, al servicio de Arquitectura e Ingeniería del Hospital Dr. Alejandro Gutiérrez.

7. MEJORAS OBLIGATORIAS POR ÚNICA VEZ.

La empresa contratista deberá ejecutar las siguientes mejoras según indicaciones del Servicio de Arquitectura e Ingeniería:

Descripción de la tarea	Unidades
Colocación de guardamotores en tablero	12
Cambio de colizas de arcata y arcatina. Incluye reparación de guía en ascensor Nº 10	1
Cambio de barrera en ascensor Nº 10	1
Cambio de barrera en ascensor Nº 1	1

8. OBLIGACIONES DE LA CONTRATISTA.

Además deberá asentar la fecha en la cual la contratista se hace cargo del servicio indicando su Nombre, Nº de Registro, Dirección y Teléfono afectado al servicio.

Expedir el correspondiente Certificado de Seguridad, de renovación mensual, que será el requisito con que deberá contar todos cada uno de los ascensores para poder ser operados.

9. VISITA DE OBRA

Resultará obligatorio para todo proponente efectuar una visita al hospital a fin de observar los equipos instalados, no pudiendo en consecuencia alegar desconocimiento del lugar donde se realizarán las tareas de mantenimiento, sus caminos de acceso, servicios o cualquier tipo de información relativa a las condiciones locales que puedan influir sobre la ejecución de los trabajos. En consecuencia, el proponente deberá abstenerse de presentar cualquier tipo de reclamo alegando desconocimiento o falta de información sobre dichas cuestiones.

A tal efecto, desde el Servicio de Arquitectura e Ingeniería del Hospital “Dr. A. Gutiérrez” de Venado Tuerto se coordinará con los proponentes una visita para realizar el recorrido por el en día 26 de marzo del 2021.

Se deja expresa constancia que la no concurrencia a la mencionada visita será suficiente para la desestimación de las propuestas, a cuyo efecto, en oportunidad de llevarse a cabo la misma, se extenderá el respectivo certificado de visita, el que deberá ser acompañado juntamente con la documentación exigida para la presentación de las propuestas.

Para coordinación de la visita, comunicarse al e-mail:
gestionmantenimientohvt@gmail.com

10. OTRAS CLÁUSULAS

Según lo determine el Departamento de Compras.