

Santa Fe Sustentable:

1er Congreso de Eficiencia Energética

Impulsando la Transición Energética

01 al 03 de octubre 2025, Rosario

EFICIENCIA ENERGÉTICA en el
AIRE COMPRIMIDO

“Sólo podemos mejorar lo que
entendemos”

KAESER
COMPRESORES

KAESER Compresores de Argentina

EFICIENCIA ENERGÉTICA en el AIRE COMPRIMIDO

- Ingeniería Inteligente: SAM 4.0 y TMK
- Caso de Estudio: Fábrica de Helados



Ingeniería Inteligente: SAM 4.0 y
TMK



Emmanuel Marianetti

Caso de Estudio



Darwin Rojas



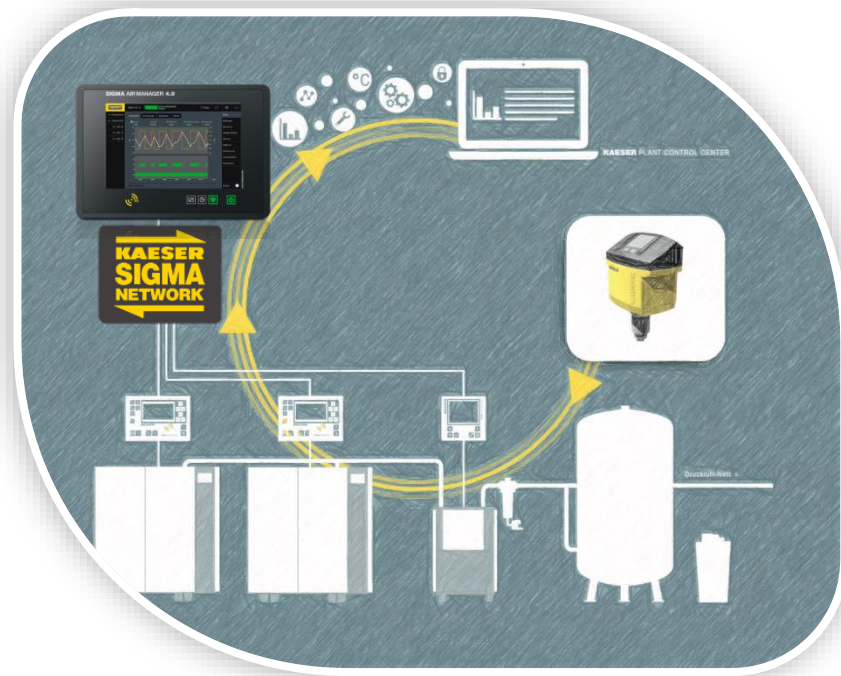
Ingeniería Inteligente SAM 4.0 y TMK



Crear transparencia en el sistema de aire comprimido

El conocimiento crea perspectivas

- ✓ Evaluar y corregir anomalías
- ✓ Evitar que surjan sobresaltos
- ✓ Actuar con previsión
- ✓ Optimizar el proceso



Actuales necesidades y demandas

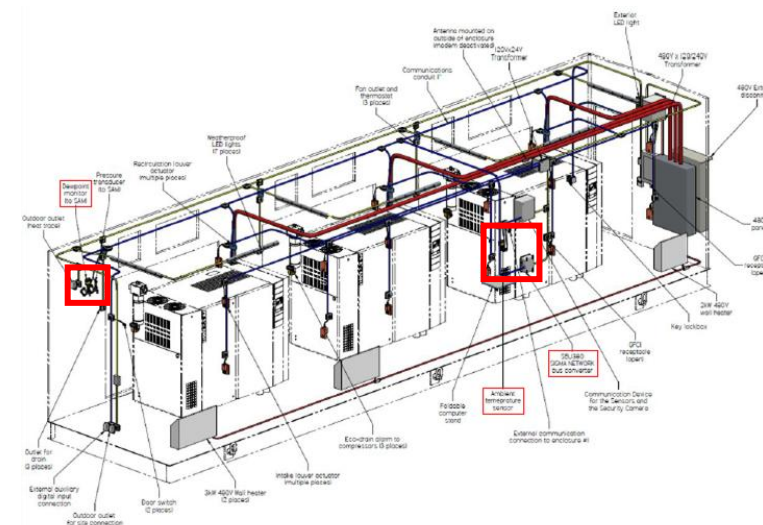
- Mayores exigencias técnicas, los procesos de producción se optimizan constantemente
- Mejora continua del uso de energía: ISO 50001
- Se reducen las reservas, los procesos se acercan al óptimo
> retroalimentación mediante evaluación
- Se requiere evidencia / control: gestión de datos

Tecnología de medición de Kaeser TMK

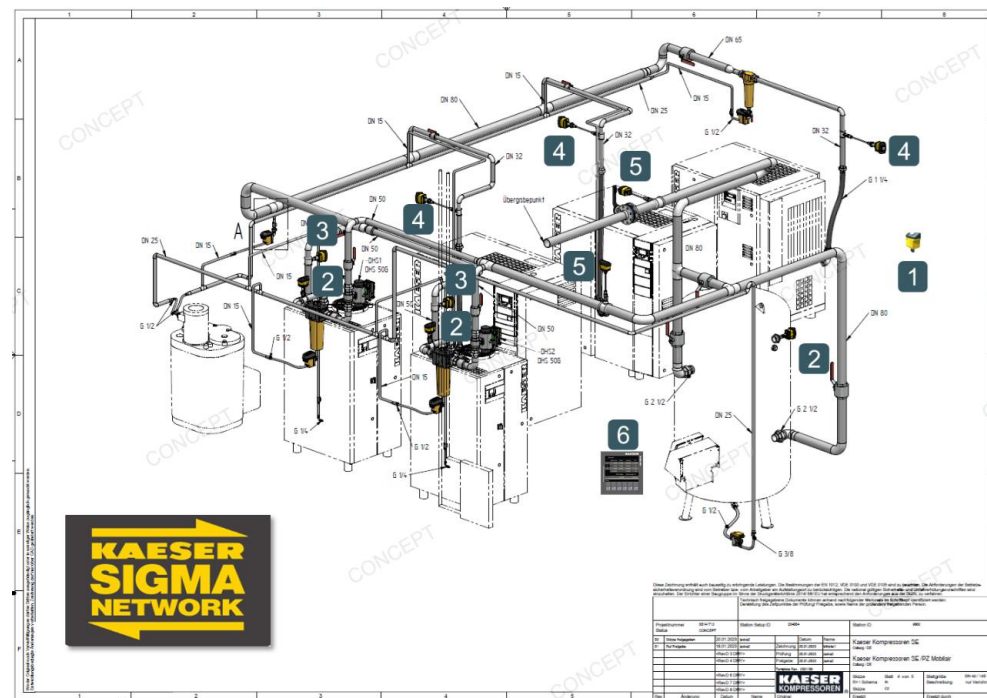
Crean las condiciones para la digitalización y monitorización.



Tecnología de medición de Kaeser TMK



1	KM AA/A <i>Ambiente Analizador Avanzado</i>	Condiciones de Entrada
2	KM PA/B <i>Procesar aire Analizador Básico</i>	Proceso del Aire
3	KM PA/A <i>Procesar aire Analizador Avanzado</i>	Punto de Rocio Proceso del Aire
4	KM FA/P <i>Procesar aire Analizador Básico</i>	Caudal nominal Presión dinámica
5	KM FA/T <i>Caudal Analizador via temperatura</i>	Caudal nominal Térmica Calorimétrica
6	KM EA/A <i>Energía Analizador Avanzado</i>	Calidad de Potencia Analizador de Energía

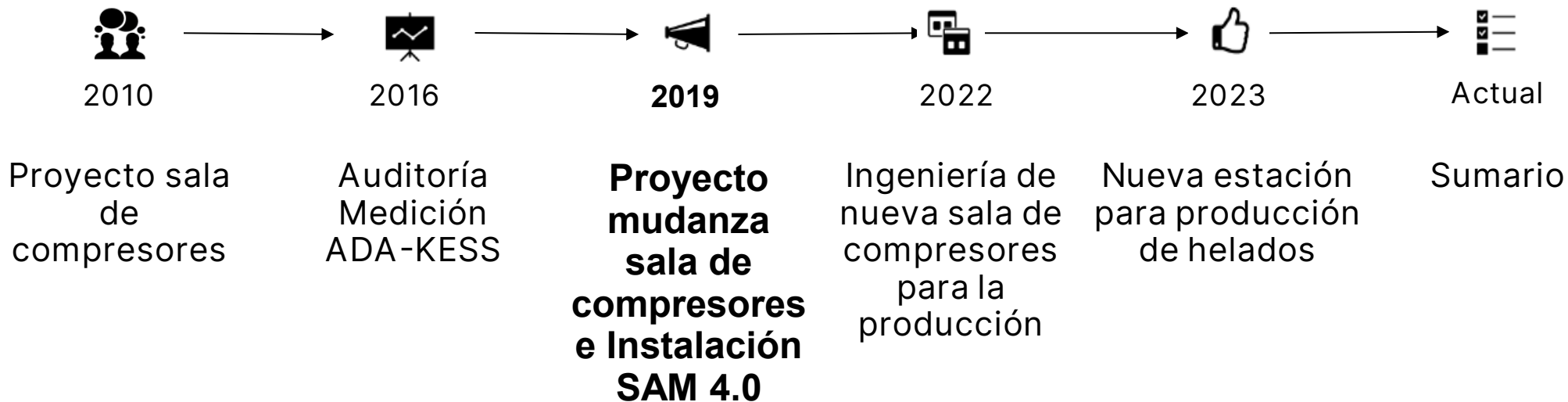


Caso de Estudio Fábrica de Helados



Cronología del proyecto

Vamos a ver el proyecto en la línea de tiempo y la gestión del equipo de Kaeser Argentina en las diferentes etapas.



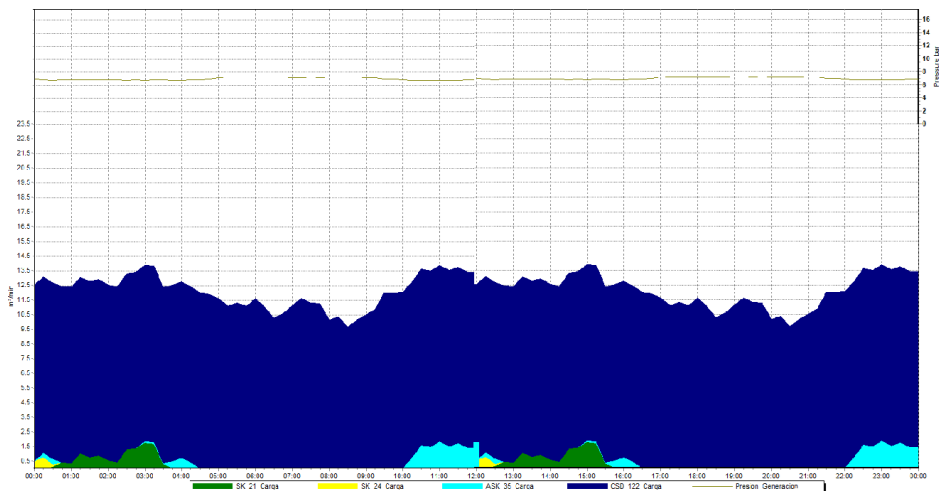
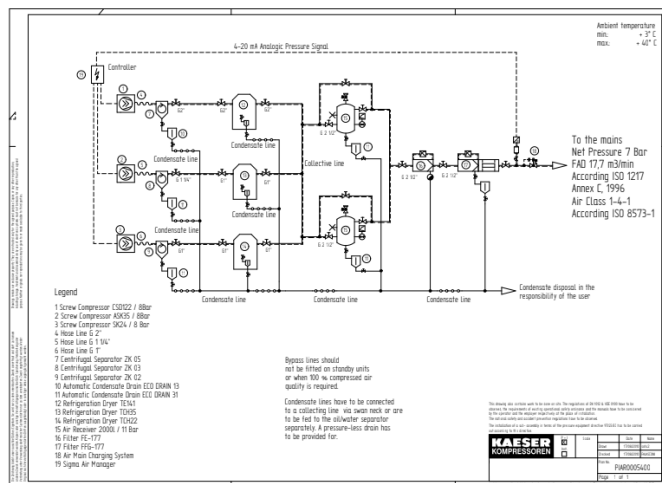


Proyecto sala de compresores

El area de Ingeniería nos contactó para ampliar su estación KAESER instalada, de acuerdo al nuevo consumo de aire comprimido en fábrica.

Se realizaron mediciones *ADA-KESS* para simular el nuevo consumo de aire comprimido.

- Total Potencia nominal instalada : 88,5 kW
- Calidad de aire según ISO 8573: 1-4-1

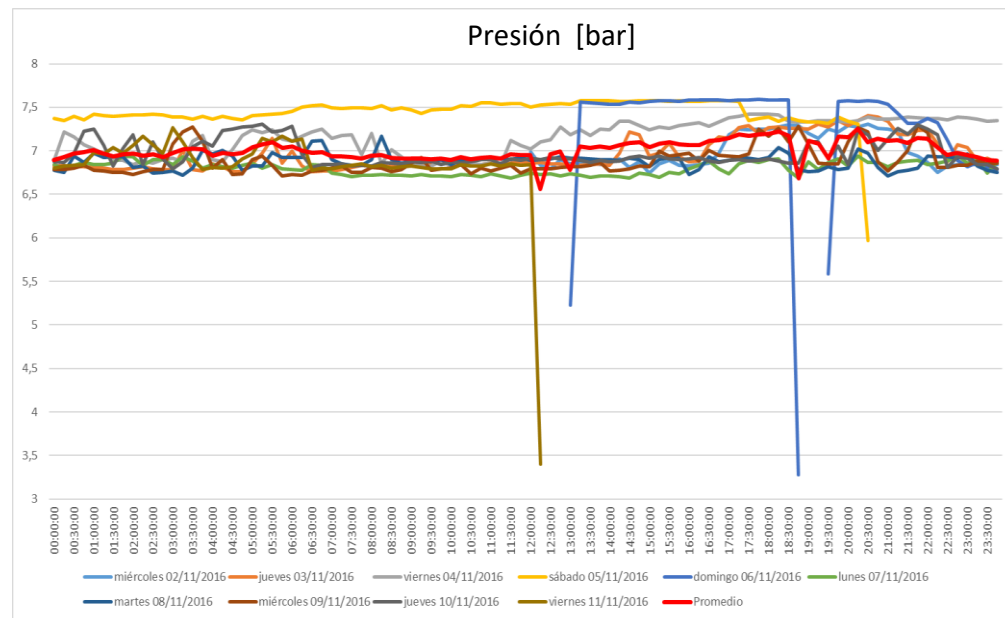
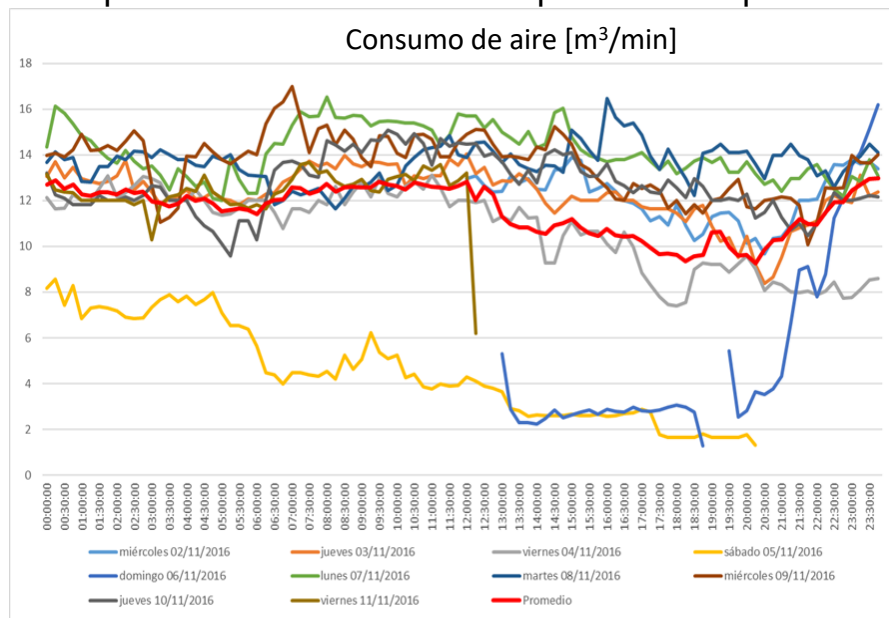




2016

Auditoría Medición ADA-KESS

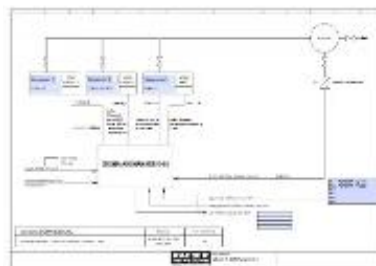
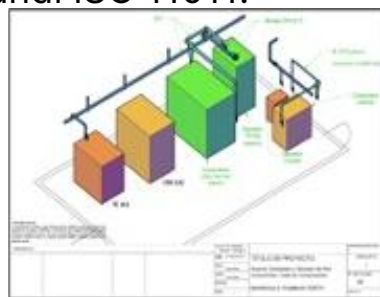
Se realizaron mediciones del consumo de aire comprimido utilizando el sistema ADA-KESS 4.0, simulando la demanda proyectada por la Ingeniería debido a la ampliación del 33% de la nueva estación. Esto permitió analizar los resultados y poder dimensionar los equipos necesarios y planificar la inversión futura con un enfoque en la eficiencia de la potencia específica.





201

9 El area de Ingeniería nos contacta nuevamente para realizar el traslado de la estación de aire debido a la ampliación del sector productivo, añadiendo al proyecto un compresor de velocidad variable de 90 kW @ 8 bar + Tratamiento de Aire y controlador maestro SAM 4.0, realizando un nuevo relevamiento de datos según modus operandi ISO 11011.

[illegible]

Combinations		
Sigma Control Basic (Conventional Wires)	3	
Sigma Control (Using Wirebus)	3	
With Sigma Control 2 (Using SigmaNetwork Wire)	3	
With Sigma Control 2 (Using Wirebus)	6	
Other makes (Conventional Wires)	8	

Unit	SW1000	Yalcinlar	MA50								
Component list											
											
<table border="1"> <tr> <th colspan="4">SW1000</th></tr> <tr> <td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td></tr> </table>				SW1000				1	2	3	4
SW1000											
1	2	3	4								
power supply		100-240V / 1.5A/50VHz									

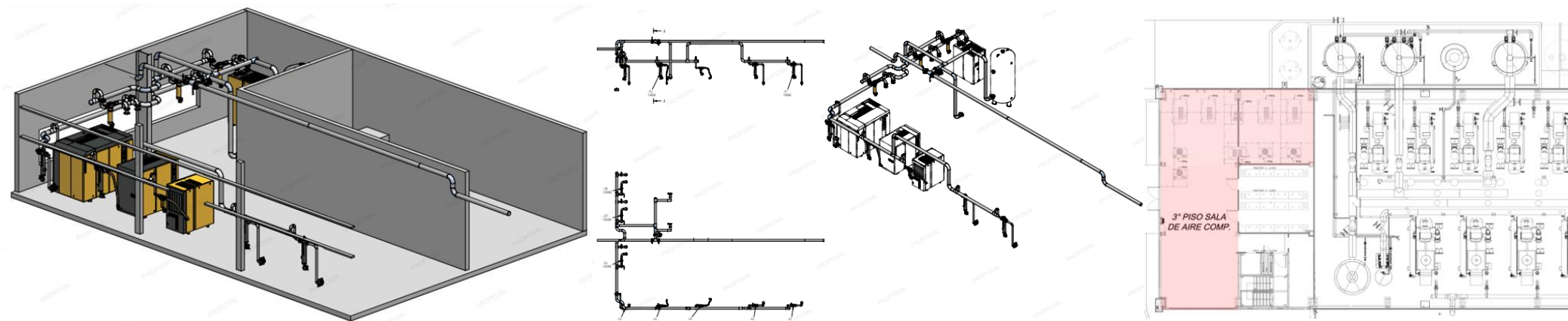




2022

Ingeniería de nueva sala de compresores para la producción

Realizamos la Ingeniería de la nueva sala proyectada para la nueva ampliación de producción de helados.



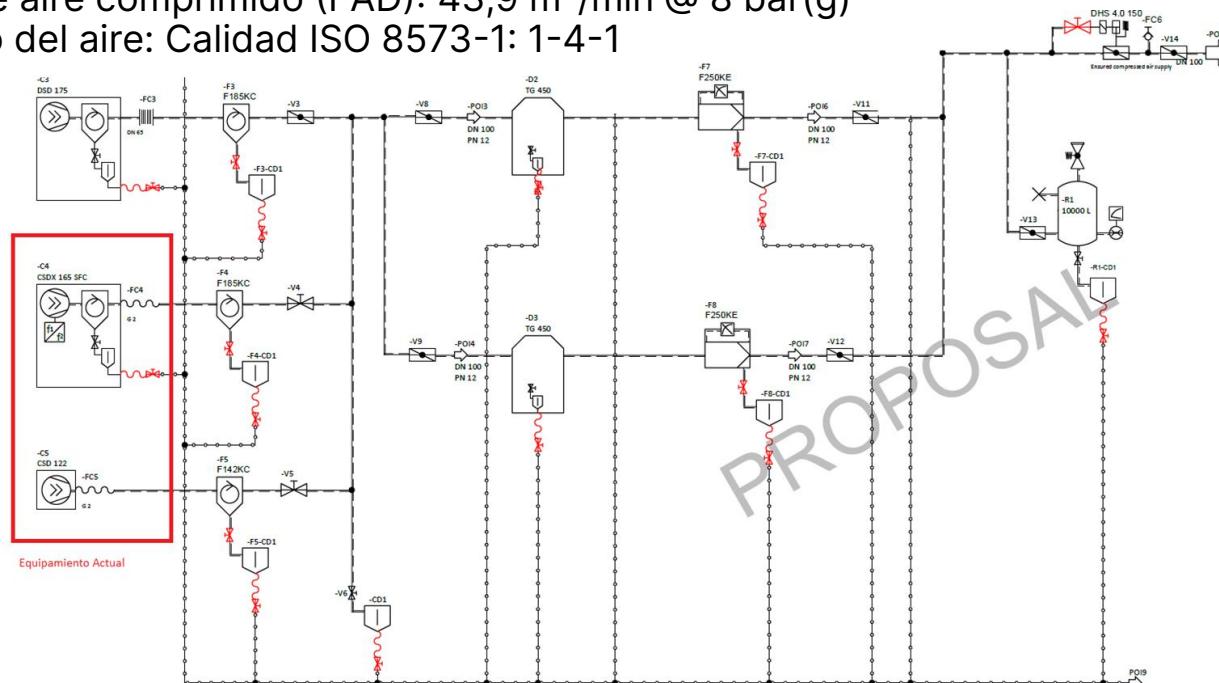


Nueva estación para producción de helados

202
3

El esquema presenta:

- Total potencia nominal: 255 kW
- FAD total de aire comprimido (FAD): 43,9 m³/min @ 8 bar(g)
- Tratamiento del aire: Calidad ISO 8573-1: 1-4-1





Sumario

Actual

- ✓ Confianza del cliente a nuestros productos de alta eficiencia y confiabilidad.
- ✓ Soluciones a sistemas: Aprovechamiento de opciones instaladas.
- ✓ Soluciones eficientes e integrales a la medida del cliente.
- ✓ En todos los proyectos implementamos el sistema con compresores a tornillos y el tratamiento del aire según su producción y calidad.
- ✓ Seguimos desarrollando oportunidades de expansión en conjunto con las áreas de Ingeniería y Producción:



ada



kess

Auditorias ADA - KESS - Asesoramiento - Industria 4.0 de acuerdo a la Norma ISO 11011 e ISO 50001

Gracias por su atención



Contacto



ingeniería.argentina@kaeser.com



KAESER **talk**

Blog Ingeniería KAESER Argentina

