

 Litoral Gas	Sección 1430.7	Volumen:	IV	N° página:	1 de 2
MATERIALES ACEPTADOS		Parte:	1400	N° revisión:	4
ELECTRODOS REVESTIDOS PARA SOLDADURA MANUAL (SMAW)					

Fabricante	Denominación	Clasificación	Ø [mm]	Norma fabricación
LINCOLN	LEAR 10	E6010	2.5/3.25/4/5	AWS SFA 5.1
	SHIELD-ARC 85	E7010-G	3.25/4/4.8	AWS SFA 5.5
	SHIELD-ARC 70+	E8010-G	3.25/4/5	AWS SFA 5.5
	EXCALIBUR 7018	E7018-1	2.5/3.25/4/5	AWS SFA 5.1
	LEAR 18	E7018-1 H4	2.5/3.25/4/5	AWS SFA 5.1
	EXCALIBUR 7018-A1 MR	E7018-A1 H4R	2.4/3.25/4	AWS SFA 5.1
	EXCALIBUR 8018-C3 MR	E8018-C3 H4R	2.4/3.25/4/4.8	AWS SFA 5.5
	EXCALIBUR 9018 MR	E9018-M H4R	2.4/3.25/4/4.8	AWS SFA 5.5
AIR LIQUIDE	LOSARC CORD 51	E7010-A1	3.2/4/5	AWS SFA 5.5
	LOSARC CORD 80	E8010-G	3.2/4/5	AWS SFA 5.5
	LOSARC EXCEL 18	E7018-1	2.5/3.2/4/5	AWS SFA 5.1
	LOSARC 35-A1	E7018-A1	2.5/3.2/4/5	AWS SFA 5.5
	LOSARC 35-C3	E8018-C3	2.5/3.2/4/5	AWS SFA 5.5
ESAB	CONARCO 10	E6010	2.5/3.25/4	AWS SFA 5.1
	CONARCO 10A1	E7010-A1	2.5/3.25/4	AWS SFA 5.5
	PIPEWELD 7010	E7010-G	3/4	AWS SFA 5.5
	PIPEWELD 8010	E8010-G	3/4	AWS SFA 5.5
	CONARCO 18	E7018-1	2.5/3.25	AWS SFA 5.5
	CONARTEN 60	E8018-C3	3.25/4	AWS SFA 5.5
	CONARTEN 65	E9018-M	3.25	AWS SFA 5.5

PROHIBIDA LA REPRODUCCION PARCIAL O TOTAL SIN AUTORIZACION DE LITORAL GAS

Fecha emisión original	Fecha actualización	Fecha emisión anterior	Preparado por	Aprobación GTE
30/10/1995	21/11/2017	21/03/2011	NBR – NIT	VLC 

 Litoral Gas	Sección 1430.7	Volumen:	IV	N° página:	2 de 2
MATERIALES ACEPTADOS		Parte:	1400	N° revisión:	4
ELECTRODOS REVESTIDOS PARA SOLDADURA MANUAL (SMAW)					

Clasificación de revestimientos:

CELULOSICOS: E6010 / E7010-A1 / E7010-G / E8010-G

BASICOS: E7018-1 / E7018-1 H4 / E7018-A1 / E7018-A1 H4R / E8018-C3 / E8018-C3 H4R / E9018-M / E9018-M H4R

NOTAS:

- 1) Todos los electrodos aceptados en este listado deberán encontrarse certificados bajo la Norma de aplicación correspondiente.
- 2) Se deberá mantener en almacén el menor stock posible de electrodos con revestimiento básico, dado que por su capacidad de absorber humedad se deterioran facilmente.
- 3) Los electrodos básicos recibirán luego de retirados de almacén su correspondiente tratamiento de secado, con el tiempo y temperatura indicados por el fabricante.
- 4) Los electrodos celulósicos no necesitan ningún tratamiento de secado previo a su utilización, siendo inclusive el secado perjudicial para el desempeño de dichos electrodos.

PROHIBIDA LA REPRODUCCION PARCIAL O TOTAL SIN AUTORIZACION DE LITORAL GAS



Fecha emisión original	Fecha actualización	Fecha emisión anterior	Preparado por	Aprobación GTE
30/10/1995	21/11/2017	21/03/2011	NBR – NIT	VLC 